

管子切割坡口一体机选购指南

欢迎您了解盟豪管子切割坡口一体机，我们将为您提供选购指南，希望能帮到您：

一、管子切割坡口一体机：就是给管子在切断时可以同时倒出坡口，坡口形式可以是V型、U型等。

二、管子切割坡口机的一般分类

1、按照驱动方式分为：电动、气动、数控、液压四种驱动方式。

2、按照加工场所分为：便携式、台式、高速数控式。

三、用户在选购坡口机时，应注意以下几点：

1、您需要坡口工件的参数：**管子的直径大小、管子壁厚、管子材质、使用场合、预算**等这些数据须与坡口机厂家沟通。

2、如果是户外工程检修等工程，选择便携外卡式系列。根据管子壁厚和直径选择原则：直径在500mm以下，壁厚不超过20mm选用电动 [OPD 系列](#)；易燃易爆场所选用气动驱动 [OPF 系列](#)；直径在500mm~1000mm之间，选数控驱动 [OPK 系列](#)，如果壁厚超过30mm或直径大于1000mm选用液压驱动 [OPH 系列](#)。具体可咨询销售代表。

3、如果是批量管子作业，选用台式OTP\OSC\OXC系列。在一些户外工程和车间小批量作业，选用简易台式 [OTP 系列](#)；在一些车间作业，需要效率更快的，如造船、锅炉、石化工程等，选用 [OSC 系列](#)（380v电机驱动）；在一些大批量加工、追求效益的企业，如管道预制企业，选用 [OXC 系列](#)（加工效率最快的机型，带定长系统）。

4、规格型号的选择。每种规格都有一个加工范围，我们提供国标和英制两种。一般英制标准的覆盖范围稍大些。请根据您的管子规格对应我们的型号表。

5、坡口刀的选用：坡口刀的耐用性也是要考虑的一个因素。另管子材质对选用坡口刀也很重要。不同材质选用对应的坡口带。为此，Monghao®开发了碳钢、不锈钢等不同材质的坡口刀。

6、对其他的要求，如电机是否采用优质电机，这决定到机器的质量和稳定性。我们选用的是高性能碳刷电机，品质高。

四、Monghao 坡口机阐述

作为坡口机行业标准的制定单位，Monghao 公司引领着坡口机行业的发展和创新。不仅品种齐全，能满足客户的不同需求；而且质量上乘，深受老客户拥戴，重复订购现象巨多。